



Verifique su color

En la producción de impresos, la prueba ha adquirido una función importante. No sólo desempeña un papel decisivo para realizar correcciones de color en la preparación de los datos, sino que constituye la referencia cromática para validar la impresión y controlar el color en la máquina de imprimir. Realizar las pruebas con sistemas GMG significa estar apostando por una calidad máxima. Pero, ¿cómo poder comunicar esta calidad? El GMG ProofControl le ayudará a conseguirlo. Este programa para el control de la calidad de las pruebas representa un elemento importante en un entorno de trabajo estandarizado y en red. Con él dispondrá de unas posibilidades totalmente nuevas para verificar una prueba en cuestión de segundos y de forma vinculante.

Grupos destinatarios

- Personas que encargan productos de impresión, empresas de preimpresión e imprentas.
- Cualquiera que quiera crear una base común y fiable para la comunicación del color con pruebas.
- Usuarios de pruebas a distancia.

Estas son sus ventajas

◀ *Fiabilidad productiva*

GMG ProofControl le garantiza un control de la calidad

fiable y sin fisuras por medio de un estándar definido. Sólo de este modo se asegura que la prueba simule con la mayor exactitud posible el proceso posterior de impresión. Las mínimas oscilaciones y desviaciones de la impresora de pruebas son detectadas desde un principio. De este modo se previenen las impresiones erróneas costosas y las desagradables reclamaciones y se incrementa la fidelización permanente del cliente.

◀ *Estándares internacionales del sector archivados*

La prueba se verifica mediante valores predeterminados archivados de estándares internacionales del sector como ISO Offset, ISO Newspaper, PSR Gravure (ECI), SWOP, GRACoL y 3DAP. La base de esta comprobación es una tira de control de los colores que se imprime con los datos de la prueba y cuyos colores se adaptan correspondientemente. En el área de lengua alemana, se ha impuesto la cuña de medios Fogra. Pero también pueden evaluarse otras tiras de control utilizadas en otros países como la cuña 3DAP o la tira de control SWOP/GRACoL.

◀ *Evaluación y documentación automáticas*

Tras realizar la medición de la tira de control, los valores reales son comparados con los valores predeterminados archivados. Si la prueba se encuentra dentro de las

tolerancias definidas, se crea una etiqueta autoadhesiva mediante la impresora de etiquetas incluida en el sistema que es validada por la persona que realiza la prueba y adherida a la misma. Esta etiqueta contiene todos los datos de producción relevantes y todos los valores registrados. Junto con la tira de control, la etiqueta representa un comprobante claro y permanente de la calidad de la prueba respectiva. Toda la información, como los valores reales y los valores predeterminados, así como el informe de control, quedan archivados en un banco de datos que puede ser exportado.

▼ Consideración de las últimas directrices

Las tolerancias archivadas se corresponden con las directrices más estrictas y recientes para impresos de pruebas digitales establecidas en la norma ISO 12647-7 y que tienen en cuenta las diferencias en las tonalidades (distancia de tonalidad delta H). Delta H permite determinar la exactitud de reproducción de los grises neutros en la prueba.

▼ *Flexibilidad mediante criterios individuales de calidad*
También dispone de la posibilidad de fijar criterios individuales de calidad. Para ello pueden definirse tiras de control, valores predeterminados, condiciones de medición y tolerancias propias (fórmula de la distancia de delta E según CIE 1976, CIE 1994, CIE 2000 y CMC), que posteriormente pueden utilizarse como base para la comprobación.

▼ Fácil manejabilidad y rápida evaluación

Gracias a la interfaz intuitiva de usuario, cualquier persona puede utilizar el GMG ProofControl sin necesidad de familiarizarse con él y verificar la prueba en cuestión de segundos. Junto con el programa se suministra opcionalmente el espectrofotómetro Eye-One o el DTP20 de X-Rite. También se apoya el aparato integrado de medición de la nueva serie HP Zx100.

Si desea más información, diríjase a su tienda especializada o consulte www.gmgcolor.com.

Datos técnicos de GMG ProofControl

Requisitos del software		Características	
Sistemas operativos	Microsoft Windows 2000, 2000 Server, 2003 Server, XP Professional, Vista	Estándares de impresión archivados	Valores predeterminados según ISO Offset (Fogra) 27L-32L y 39L-40L; ISO Newspaper 26 y 30; 3DAPv2; GRACoL 2006 #1; SWOP 2006 #3 y #5; PSR Gravure (ECI) HWC, LWC, MF y SC; posibilidad de evaluación según las tolerancias antiguas y nuevas de ISO 12647-7
Requisitos del hardware		Componentes del software	GMG ProofControl
Procesador	Intel Pentium III o superior	Aparatos de medición que soporta	X-Rite Eye-One con y sin filtro de supresor de UV (también utilizable en la calibración del monitor), X-Rite DTP20 (Pulse) con y sin filtro de supresor de UV, aparato de medición HP Zx100 integrado
Memoria	256 MB RAM, 5 GB de disco duro	Equipo de salida	Impresora de etiquetas Zebra TLP 2824
Hardware	Unidad de lectura de CD-ROM, 2 x USB-Port, tarjeta de color True Color con resolución de pantalla 1024 x 768	Idiomas que apoya	Español, alemán, inglés, francés, italiano, chino, japonés
Características		Incluido en el suministro	GMG ProofControl en CD Espectrofotómetro Eye-One o DTP20 (Pulse) de X-Rite con o sin filtro supresor de UV Impresora de etiquetas (incl. cinta de color y rollo de etiquetas), manual, dongle
Ventajas	Comunicación fiable del color mediante la comprobación y verificación de las pruebas. Control de calidad sin fisuras por medio de estándares definidos. Calidad de impresión reproducible y elevada satisfacción del cliente. Estándares archivados del sector, criterios de calidad definibles por el usuario. Etiquetas autoadhesivas con información sobre los datos relevantes del producto y los valores registrados. Apoyo de Delta H para un mejor control de la exacta reproducción de los grises neutros en la prueba.	Opciones	GMG ProofControl unbundled (suministro como se indica arriba, pero sin espectrofotómetro)



GMG GmbH & Co. KG, Moempelgarder Weg 10, 72072 Tuebingen, Alemania.
Tel +49 (0) 70 71/9 38 74-0, Fax +49 (0) 70 71/9 38 74-22.
info@gmgcolor.com, www.gmgcolor.com.

GMG Iberia, Color & Image Consulting, S.L., C/ Ducat D'Atenes, nº 10 Entlo.,
12540 Villarreal (Castellón), España.
Tel: +34 (0) 9 64 83 58 35, Fax: +34 (0) 9 64 83 77 83.

© 2008 GMG GmbH & Co. KG. GMG, el logotipo de GMG y GMG DotProof son marcas (registradas) de GMG GmbH & Co. KG. Todas las otras denominaciones y productos son marcas (registradas) de la compañía respectiva y son reconocidas como tales. Reservado el derecho a modificaciones técnicas o de otro tipo.